

Reliability Management & Engineering

INVENSITY Center of Excellence Safety Management

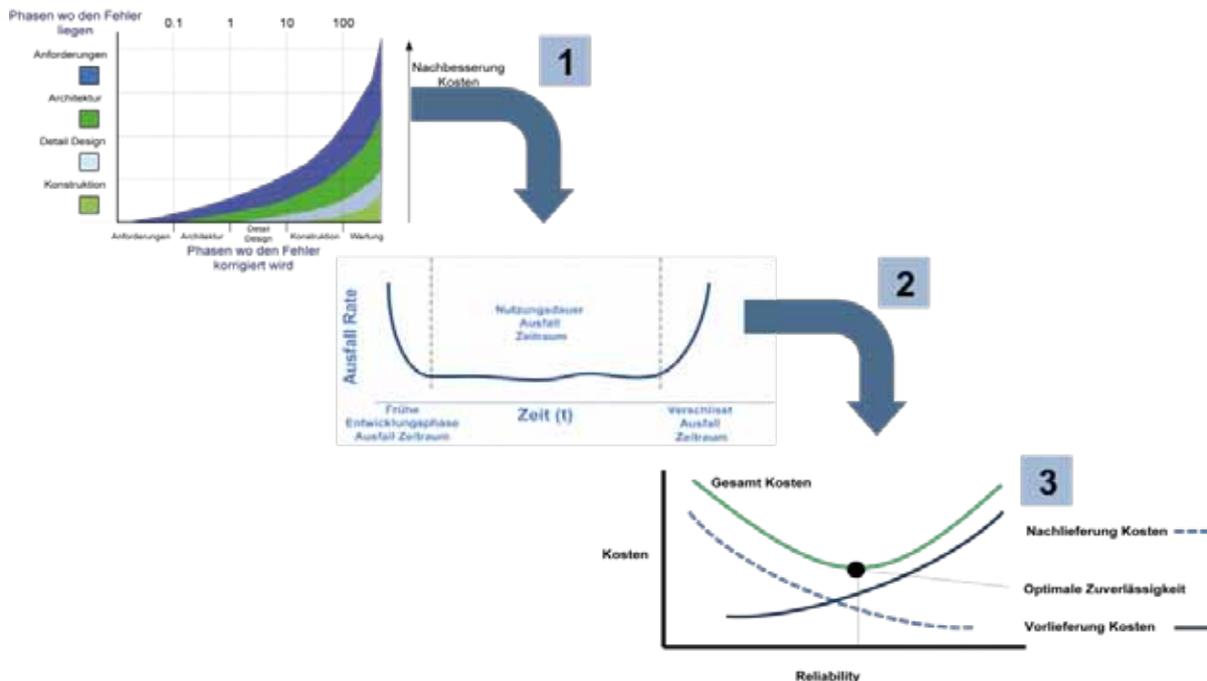
Hintergrund

Während das Qualitätsmanagement die Güte eines Produktes verbessert und optimiert, ist die Aufgabe des Reliability Managements (RM), diese Güte über einen möglichst langen Zeitraum zu wahren. Es stellt sicher, dass Komponenten, Geräte und Systeme über den gesamten Lebenszyklus, unter Berücksichtigung der vorgegebenen Wartungsintervalle, ohne Ausfall funktionieren. Der Lebenszyklus reicht dabei von der Konzeption bis zur Entsorgung. Die Arbeitsgruppe Reliability Management & Engineering (RM&E) unterstützt Projekte mit Hilfe auf Erfahrungen basierenden Methoden und Tools, um potentielle Fehler oder Gefährdungen bereits in der frühen Phase des Lebenszyklus zu identifizieren.

Durch ein unzureichendes Reliability Management können Fehler bereits in der Anforderungsphase übersehen werden. Es zeigt sich jedoch, dass eine Nachbesserung in der Anforderungsphase deutlich kostengünstiger als in der Konstruktionsphase ist (1).

Die Arbeitsgruppe RM&E erarbeitet Methoden mit Hilfe derer die Zuverlässigkeit von Produkten über die Nutzungsdauer optimiert wird (2).

Unzureichendes Reliability Management führt zu hohen Kosten. Zu intensives Reliability Management kann allerdings ebenfalls sehr kostenintensiv sein. Die Arbeitsgruppe RM&E steigert die Effizienz und bietet unseren Kunden ein effektives Reliability Management für die Erreichung einer optimalen Zuverlässigkeit ihre Produkte (3).



Innovation made by talents

Kontakt

Karl Jaeger

Head of Center of Excellence Safety Management

karl.jaeger@invensity.com